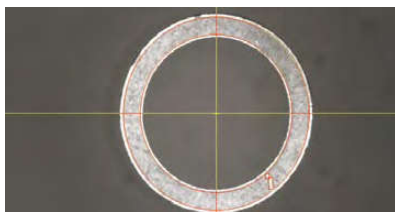


Meß-/Sortiermaschine

# visiSort® -T



**visi control**  
Visicomat® Gesellschaft für elektronische Bildverarbeitung mbH

A screenshot of a software interface displaying a data table with columns for various parameters and rows of numerical data. The interface includes a menu bar and a toolbar.

**QUALITÄTSSICHERUNG AUTOMATISIERT**

**visi control**  
A Baumer Company

## Steilförderer

Bunkervolumen 80 / 150l  
 Nutzbreite 200mm  
 Auslaufhöhe 1.800mm  
 Einfüllhöhe 800 / 1000mm



### Topf

Durchmesser	450mm	600mm	800mm
Teilevolumen	50l	70l	90l
Füllgewicht	15kg	20kg	30kg
Leistung	je nach Fördergut		



## Teilespektrum



## Kamera-Module



Station 1



Station 2

## Sortimentsübersicht Objektive

Variante	Objektfenster OF XxY(mm)	max. Objektgröße in der vertikalen Kamera, L x B (mm)	max. Objektgröße in der horizontalen Kamera, B x H (mm)	Messwiederhol- genauigkeit (µm)
A	20 x 15	15 x 11	15 x 11	± 6
B	30 x 23	25 x 18	28 x 55	± 10
C	62 x 48	58 x 45	58 x 45	± 17
D	81 x 62	75 x 56	40 x 56	± 22

# Nutzen Sie unseren modularen Aufbau mit Peripheriegeräten

## Abziehband

Teile werden kontinuierlich abgezogen und fallen nicht aufeinander.

Gesamtlänge 800mm  
Nutzbreite 80mm  
mit Schachtabdeckung



## Verpackungsband

Gesamtlänge 3000mm  
Gurtbreite 400mm  
Rahmenaußenbreite 455mm  
Höhe 350 ± 50mm



## Leistungsmerkmale

- Durchsatz: 80-400 Teile/Min.
- Modulares, erweiterbares Maschinenkonzept
- Industrietaugliche Ausführung, modernes Design
- Anbindung von Peripheriegeräten wie Bunker und Verpackung ist jederzeit möglich
- Vermessung der Außenkontur, z.B. Durchmesser Fasen, Radien, Gewinde, Winkel, Einstiche....
- Oberflächenprüfung, z.B. Kratzer und Riefen
- Anwesenheit von Innengewinden
- Genauigkeit ab  $\pm 3\mu\text{m}$
- Grafische Bedienoberfläche zur Erstellung und Speicherung neuer Prüfabläufe
- Schnelle und einfache Umstellung bei Teilewechsel
- Gleichzeitige Vermessung der Teile mit bis zu 6 Kameras

## Teilespezifikation

Masse: 0,5 - 50g

Das Aspektverhältnis (Länge in Förderrichtung/Höhe) der Teile muss mindestens 1.5 betragen.

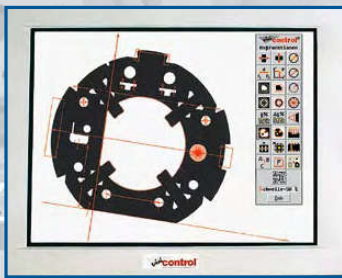
Breite zur Förderrichtung: 5 - 56mm  
Höhe: 1 - 40mm

## Station 3



Station 2 + Station 3: Aufsichtkontrolle von oben und unten: Veranzugungen an Scheiben, Risse am Bund, feinste Kratzer und Riefen, Gewindeanwesenheit von oben und unten unter 45°

Station 1: senkrecht von oben und horizontal im Durchlicht: Außenkontur, Spanfreiheit, Innendurchmesser



## visiTeach<sup>®</sup>

- An der Maschine programmierbar
- Universell einsetzbare Meßfunktionen
- Lagekorrektur in X- und Y-Richtung
- Lagekorrektur bei Verdrehung
- Erweiterbar mit kundenspezifischen Funktionen



## Zuführung

- Einstellbare Teilezuführung
- Individuelle Übergänge zur Sortierung kippgefährdeter Teile
- Zentrierung der Teile auf dem Teller



## Sortierstationen

- Sortierung mit schnellen, pneumatischen Ventilen
- Nicht erfasste Teile werden über einen Abstreifer separat aufgefangen und können rückgeführt werden

## Lieferumfang

- Standard-Sortiergerät für scheibenförmige und zylindrische Teile
- Teilespezifische Zuführung
- Hochpräzise Meß- und Sortiereinheit mit Kameras
- Ausblasstationen
- DSP-Bildverarbeitungssystem mit TFT Monitor, Tastatur, Maus
- Prüfwelle mit Schutztüren
- Infrarot-Beleuchtung visiLum<sup>®</sup>
- Umfangreiche Dokumentation
- Schulung und Programmbeispiele

## Optionen

- Teilebunker in verschiedenen Ausführungen
- Sortiergeräte auf Ihr Teilespektrum zugeschnitten
- Abziehband
- Verpackungseinheit
- Datenspeicherung auf CF-Karte und Netzwerkanschluß
- SPC-Software



## Schaltschränke

- Schaltschrank / Geräteschrank
- Not-Aus, Hauptschalter, Bedientasten



## Anschluss-Wanne

- Zentrale Anschlusseinheit
- Peripherieanschluss über Harting-Sensorinsel
- Ansteuerung und Stromversorgung von Kundengeräten wie z. B. Bunker, Topf oder Verpackungseinheit möglich